


modifiziertes PTFE + 25% E-Kohle 3225-E

	Eigenschaften	Einheit	Prüfmethode	Bemerkung	Spezifikation
Typische	Mittlere Teilchengröße	µm	intern		700
	Pressdruck	MPa			50
	Rieselverhalten				sehr gut rieselfähig
	Schüttdichte	Kg/m ³	ASTM D-4894		650
	Füllstoffart				E-Kohle
	Füllstoffanteil	Gew. %			25

Mechanische	Dichte	g/cm ³	ASTM D-4894		2,11 +/-0,03
	Reißfestigkeit	N/mm ²	ASTM D-4894		Min. 15
	Reißdehnung	%	ASTM D-4894		Min. 40
	Deformation unter Last	%	ähnlich ASTM D 621	Zylinder Ø10 mm x 1 mm	4,5
	Schwindung	%	intern	Zylinder Ø50 cm	4
	Shore-Härte D		ASTM D-2240		61

Thermische	Lineare Ausdehnungs-Koeffizient (parallel zur Pressrichtung)	K ⁻¹	DIN 53 752	30-100 °C 30-200 °C 30-260 °C	- - -
	Wärmeleitfähigkeit	W/m*K	DIN 52 612		-

Elektrische	Oberflächenwiderstand	Ω	DIN VDE 0303 Teil 30 IEC 93		10 ³
	Spezifischer Durchgangswiderstand	Ω*cm	DIN VDE 0303 Teil 30 IEC 93		10 ³