

## PTFE + 25% Kohle 1225-E

	Eigenschaften	Einheit	Prüfmethode	Bemerkung	Spezifikation
Typische	Mittlere Teilchengröße	µm	ASTM 4894		750
	Pressdruck	MPa			50
	Rieselverhalten				sehr gut rieselfähig
	Schüttdichte	Kg/m <sup>3</sup>	DIN 53 466		750
	Füllstoffart				E-Kohle
	Füllstoffanteil	Gew. %			25

Mechanische	Dichte	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 4894/4895		2,09 +/- 0,03
	Reißfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 4894/4895		Min. 17
	Reißdehnung	%	ASTM D 4894/4895		Min. 180
	Deformation unter Last	%	ähnlich ASTM D 621	Zylinder Ø10 mm x 1 mm	8,5
	Kugeldruckhärte	N/mm <sup>2</sup>	DIN ISO 2039 Teil 1	Plättchen 4 mm	37
	Schwindung	%	intern	Zylinder Ø50 cm	2,0
	Shore-Härte D		DIN 53 505		62
	Zug-E-Modul	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53 457		-

Thermische	Lineare Ausdehnungs-Koeffizient (parallel zur Pressrichtung)	K <sup>-1</sup>	DIN 53 752	30-100 °C 30-200 °C 30-260 °C	9*10 <sup>-5</sup> 10*10 <sup>-5</sup> 12*10 <sup>-5</sup>
	Wärmeleitfähigkeit	W/m*K	DIN 52 612		0,60

Elektrische	Durchschlagfestigkeit	kV/mm	DIN 53 481 VDE 0303 Teil 2	Folie 100 µm dick Folie 200 µm dick	- -
	Oberflächenwiderstand	Ω	DIN VDE 0303 Teil 30 IEC 93		10 <sup>3</sup>
	Spezifischer Durchgangswiderstand	Ω*cm	DIN VDE 0303 Teil 30 IEC 93		10 <sup>3</sup>