


PTFE + 60% Bronze 1360

	Eigenschaften	Einheit	Prüfmethode	Bemerkung	Spezifikation
Typische	Mittlere Teilchengröße	µm	ASTM 4894		800
	Pressdruck	MPa			50
	Rieselverhalten				sehr gut rieselfähig
	Schüttdichte	Kg/m ³	DIN 53 466		1200
	Füllstoffart				Bronze
	Füllstoffanteil	Gew. %			60

Mechanische	Dichte	g/cm ³	ASTM D 4894/4895		3,9 +/- 0,03
	Reißfestigkeit	N/mm ²	ASTM D 4894/4895		Min. 18
	Reißdehnung	%	ASTM D 4894/4895		Min. 120
	Deformation unter Last	%	ähnlich ASTM D 621	Zylinder Ø10 mm x 1 mm	8,4
	Kugeldruckhärte	N/mm ²	DIN ISO 2039 Teil 1	Plättchen 4 mm	-
	Schwindung	%	intern	Zylinder Ø50 cm	1,1
	Shore-Härte D		DIN 53 505		65
	Zug-E-Modul	N/mm ²	DIN 53 457		-

Thermische	Lineare Ausdehnungs-Koeffizient (parallel zur Pressrichtung)	K ⁻¹	DIN 53 752	30-100 °C 30-200 °C 30-260 °C	9*10 ⁻⁵ 11*10 ⁻⁵ 13*10 ⁻⁵
	Wärmeleitfähigkeit	W/m*K	DIN 52 612		0,70

Elektrische	Durchschlagfestigkeit	kV/mm	DIN 53 481 VDE 0303 Teil 2	Folie 100 µm dick Folie 200 µm dick	- -
	Oberflächenwiderstand	Ω	DIN VDE 0303 Teil 30 IEC 93		10 ⁸
	Spezifischer Durchgangswiderstand	Ω*cm	DIN VDE 0303 Teil 30 IEC 93		10 ⁸